

**EXCO<sup>®</sup>s.r.l.**

## CONTENIDOS

<b>1. Introducció</b>	p. 3
<b>2. Antecedentes</b>	p. 4
<b>3. Característics y utilizació</b>	p. 5
<b>4. Aplicaciones</b>	p. 6
<b>5. Productos y servicios</b>	p. 7
<b>6. Certificaciones</b>	p. 10
<b>7. Direcció</b>	p. 11

## 1. Introducció

Se pretende informar, aunque de manera resumida, sobre las posibilidades de aplicaci3n y uso del sistema de seguridad EXCO® SYSTEM, proyectado con el fin de evitar los riesgos de explosi3n y retrasar la eventual combusti3n en dep3sitos que contengan productos inflamables, mediante la utilizaci3n de materiales patentados.





## 2. Antecedentes

- EXCO s.r.l. es una Sociedad constituida de acuerdo con las leyes vigentes en la Comunidad Europea.
- Su actuación está dirigida hacia la producción y comercialización de productos y sistemas que proporcionen seguridad contra el fuego, garantizando sus resultados.
- Estos productos y sistemas se han proyectado para eliminar riesgos de explosión en el transporte y almacenamiento de componentes altamente inflamables, tanto líquidos como gaseosos, en particular para derivados del petróleo.
- Se han previsto la protección del medio ambiente y el ahorro de energía en su implantación, ventajas que representan un valor añadido.
- También la utilización de equipos, con patentes propias, para la detección y aviso de alarmas cuando se sobrepasen límites determinados y peligrosos en el caso de sustancias volátiles.
- La Sociedad dedica gran interés en el estudio de nuevas técnicas para la prevención de explosiones de gases y líquidos inflamables, aumentando así su activo de patentes.

### **3. Características y utilización**

- En las patentes que se refieren a estos productos se especifican, tanto sus componentes, como el diseño de los mismos.
- Se trata de una aleación ligera cuyo componente principal es el aluminio, con las siguientes propiedades:
  - **De utilización**
    - Reduce la capacidad del depósito en menos del 1,5%
    - Su peso es del orden de 40 g por litro de capacidad del depósito
    - Es compatible con todo tipo de combustibles líquidos o gaseosos al no influir en sus características químicas
    - No necesita mantenimiento por no sufrir variaciones en su composición, y, al no deteriorarse, es siempre reutilizable, ya que, por su estructura y bajo peso específico, es resistente a la compactación.
  - **De seguridad**
    - Ralentiza la evaporación de carburantes y, como consecuencia, favorece un ahorro energético
    - Bloquea completamente la evaporación de ciertos gases peligrosos, tales como benceno o m-p xileno y etilbenceno, en ciertos estados de las gasolinas
    - Previene la oxidación interna de los tanques metálicos y la erosión catódica a través de la acción de ánodo galvánico
    - Previene la formación de algas dentro del tanque
    - Permite la total compensación del efecto BLEVE (Boiling Liquid Expanding Vapour Explosion), anulándolo
    - Permite efectuar soldaduras en los tanques aunque estén llenos de combustible
    - Estabiliza el líquido en tanques destinados al transporte.

#### **4. Aplicaciones**

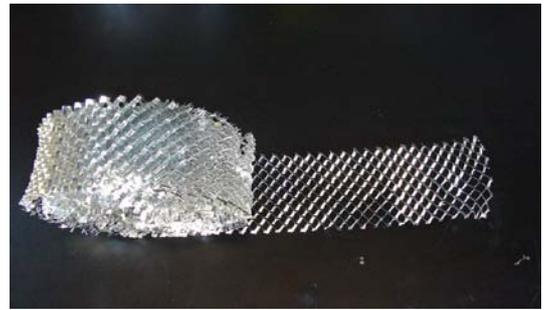
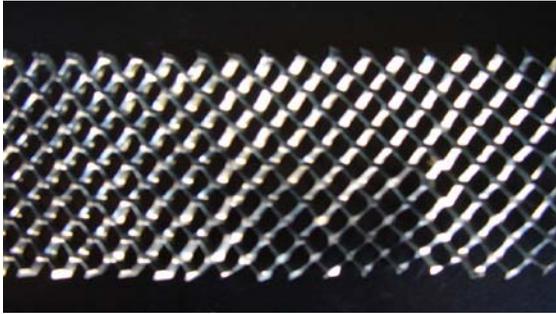
- Industrias automotriz (motores a gasolina, GLP y diesel) incluidas las motocicletas. También, y de manera muy específica, para vehículos que requieren especiales protecciones (Ejército, Policía)
- Embarcaciones civiles y militares
- Aeronaves
- Transporte profesional de materiales y de personas (autocares), incluidos los productos inflamables o peligrosos.
- Estaciones de servicios y aprovisionamiento de combustibles, en ciudades, carreteras, puertos y aeropuertos
- Industria para la producción, tratamiento, almacenamiento, transporte y distribución de gas y líquidos inflamables
- Actividades de seguridad antiterrorismo
- Rebajas sustanciales en las cuotas a las Compañías aseguradoras.

## 5. Productos y servicios

### Productos

- **EXCO® RED**

Se trata de una aleación de aluminio con estructura de malla reticulada, usada para equipar los grandes tanques. De fácil instalación en el caso de accesos aseguibles.



- **EXCO® ESFERAS**

El producto se presenta en forma de bolas, a partir de la red de aluminio, permitiendo así el llenado de pequeños tanques cuya accesibilidad a su interior está condicionada por el tamaño.



- **EXCO® VENTURI**

Se trata de un dispositivo que permite el llenado de pequeños tanques con **EXCO® ESFERAS**.



- **EXCO® GAS**

Es un dispositivo para la introducción de **EXCO® ESFERAS** en las bombonas de gas.



- **EXCO® INDICADOR DE NIVEL**

Se trata de un indicador que se acopla a cualquier tanque protegido con los productos EXCO®, para conocer el nivel de su contenido.



### Servicios

- Instalación del producto.
- Mantenimiento y revisión.
- Investigación y desarrollo constantes con vistas a una continua mejora del producto.
- Protección de patentes.
- Venta directa e indirecta, a través de contratos y franquicias.

## 6. Certificaciones

- **U.S.A.** : EEUU, South West Research Institute
- **Italia** : Aeronàutica militar Italiana
- **Italia** : Registro Italiano Naval – Gènova
- **Italia** : Marina Militar Italiana
- **Italia** : ISPESL
- **Italia** : Guardia di Finanzas
- **España** : Instituto Nacional de Tècnica Aeroespacial, INTA
- **Alemania** : Dr Klaus Andres – University of München
- **Alemania** : GESMBH T.Û.V.
- **Austria** : Certificado del Viena Council for transport administration
- **Austria** : Instituto for Chemical technology of Anorganic Substances of Graz
- **Canadá** : Canada Transport Ottawa
- **Filipinas** : Research and Development Centre (ejèrcito filipino)
- **Sud Africa** : Test realizado por ERMETEK (ejèrcito)

## 7. Dirección

### EXCO® s.r.l.

Presidente : Salvatore Giambanco

### Dirección ejecutiva

- **Salvatore Giambanco, Coordinador Técnico**

Nacionalidad italiana, nacido y residente en Italia. Degreee hc in Industrial Engineering. Inspector Europeo para la soldadura; experto A.D.R. (Agreement on Dangerous goods road transport); técnico cualificado en NDT (Not Destructive Testing). Presidente de las Sociedades: DEMOCAR s.r.l., EXCO® s.r.l.(Italia); EXPLOCONTROL (Argentina), partner PETREXCO s.a. (Svizzera), EXPLOCONTROL LTD(Malta) y GRUPO EXCO S.G.S. c.a.(Venezuela).

- **Ruben Dario Martinez, Technical Responsible**